

Rapid Tooling

Vom Prototyp zur Kleinserie

Mit dem Einsatz von Rapid Tooling ist es heute möglich, mehrere Musterteile oder eine Kleinserie für Ausstellungen oder Feldversuche schnell und preiswert herzustellen.

Vakuumgiessen

Beim Vakuumgiessen wird in einem ersten Schritt von einem Master-Modell eine Silikonform erzeugt, welche in einem zweiten Schritt als Werkzeug für das Duplizieren der gewünschten Bauteile eingesetzt wird.

Spritzgiessen

Beim Spritzgiessen wird in einem ersten Schritt der Werkzeugeinsatz hergestellt. Dazu können diverse Technologien wie Abformen mit temperaturbeständigen Harzen, Lasersintern, HSC, Feingiessen usw. eingesetzt werden.

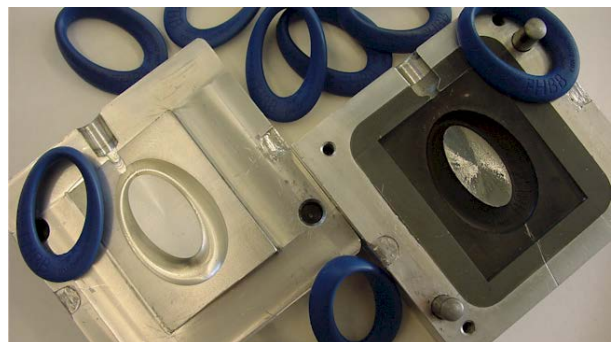
In einem zweiten Schritt werden die gewünschten Bauteile im Spritzgiessverfahren hergestellt. Hierzu kann sowohl eine konventionelle Spritzgiessanlage mit Extruder wie auch eine einfache Kolbenspritzgiessanlage eingesetzt werden.

Zusammenarbeit

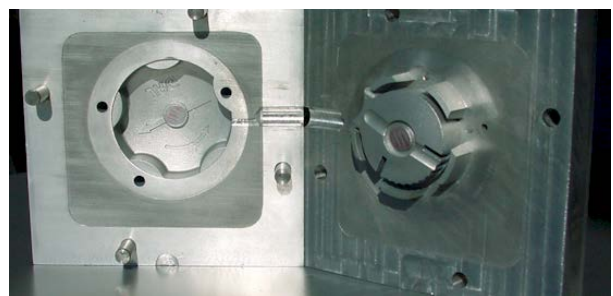
Für weitere Informationen betreffend einer Zusammenarbeit rufen Sie uns unverbindlich an oder kontaktieren Sie uns per E-Mail.



Vakuumgiesswerkzeug mit Formteil



Spritzgiesswerkzeug mit Formteil



Spritzgiesswerkzeug